



Catégorie

Procédés thermiques

Sous-Catégorie

Calcination

Opération

Continu

Utilisation

Calcination de matières intervenant dans la fabrication des ciments

## Four de clinkerisation

D417

Type Rotatif (constructeur BTF)

Principe fonctionnel

La calcination est réalisée dans une virole en rotation légèrement inclinée dont le revêtement intérieur est réfractaire

Matériaux Divers

Caractéristiques

Capacité 1600 °C

-Alimentation : 10kg/h  
-Longueur utile : 250 cm

Input granulés (diam. Max 10 mm)

-Øext. : 71 cm  
-Øint. : 25 cm

Output produit sec-calcin-produit grillé

-Vitesse de rotation réglable jusqu'à 10 tpm  
-Pente réglable de 0,2 à 12 %

Puissance brûleur (kW) 150

-Réfractaire : béton silico-alumineux 1650 °C

Le four est constitué d'un cylindre (ou virole) inclinable et rotatif autour de son axe . La matière entre par une goulotte d'alimentation à l'une des extrémités et les produits finaux sont récupérés de l'autre côté par gravité via une goulotte en inox. Les gaz chauds circulant à contre-courant sont générés par un brûleur au gaz naturel dont l'air de combustion est préchauffé à 400°C. Le four est équipé d'un système permettant de travailler sous atmosphères contrôlées (argon, azote,...). Les fumées sont envoyées vers un extracteur où un analyseur de fumées portable peut également être installé. Afin de préchauffer les matières à traiter, ce four peut être couplé en amont de son alimentation à un four de précalcination ayant les caractéristiques suivantes :

- Température maximum : 1200 °C
- Alimentation : 15 kg/h
- Dimensions : longueur utile 210 cm, Øext. 33 cm, Øint. 21 cm
- Vitesse de rotation réglable jusqu'à 5 tpm
- Pente réglable jusqu'à 12 %
- Puissance du brûleur : 80 kW



### CONTRE-COURANT

